



Fiche technique – Chambre froide positive SNAIGE

Descriptif général

La chambre froide positive SNAIGE est conçue pour le stockage de produits alimentaires à température réfrigérée. Elle répond aux normes HACCP et ONSSA, garantissant une conservation optimale et une hygiène parfaite dans les environnements professionnels (hôtels, restaurants, traiteurs, collectivités).

- Application : réfrigération et conservation à court/moyen terme
- Type : chambre froide modulaire à panneaux isothermes
- Marque : SNAIGE

Caractéristiques techniques principales

- Température de fonctionnement : +2 °C / +8 °C
- Isolation : panneaux isothermes en polyuréthane injecté, épaisseur 60 à 80 mm (densité

40 kg/m³)

- Revêtement intérieur & extérieur : tôle acier galvanisé plastifiée blanche, résistante à la corrosion
- Sol : en acier inoxydable antidérapant
- Porte : battante isotherme avec fermeture hermétique
- Unité frigorifique : groupe logé en partie haute, fluide écologique R452a / R290 (selon modèle)
- Plage hygrométrique conseillée : 60 – 70 %

Dimensions standards (exemple courant)

- Largeur : 2000 mm
 - Profondeur : 2000 mm
 - Hauteur intérieure : 2240 mm
 - Volume utile : ~ 8,5 m³
- (autres dimensions disponibles sur demande)

Avantages

- Montage rapide grâce au système de panneaux modulaires à crochets excentriques
- Consommation énergétique optimisée
- Respect des normes HACCP / ONSSA
- Nettoyage facile (angles arrondis, surfaces lisses)
- Fiabilité et robustesse pour un usage professionnel intensif

Options disponibles

- Porte va-et-vient ou coulissante
- Rideau à lamelles PVC
- Unité frigorifique déportée
- Accessoires intérieurs : étagères inox, rails de suspension

SNAIGÉ



Groupe frigorifique monobloc SGL012

Plage de température : -5 à +5 °C

Puissance frigorifique : 1233 W

Volume de la chambre froide : 5,7 à 18,7 m³

Tension : 230/1/50 V/ph/Hz

Consommation électrique max. : 0,85

EAN : 4770104000119

Code d'usine : SGM012P1AAX1XSN

Unité de réfrigération monobloc murale

Respectueux de l'environnement avec réfrigérant ECO R290

Compresseur hermétique et condenseur à air

Dégivrage par gaz chaud

Contrôle électronique de la température

Protection haute pression

Caractéristiques standard

- Fixation murale
- Respectueux de l'environnement avec le réfrigérant ECO R290
- Convient aux petites chambres froides
- Conception compacte et pratique
- Installation facile et rapide. Type d'installation du groupe frigorifique monobloc – Plug & Play : prêt à installer et à utiliser.
- Compresseurs hermétiques avec protection thermique du moteur
- Dégivrage par gaz chaud
- Contrôle électronique de la température
- Efficacité énergétique
- Accès facile aux principaux composants pour une maintenance rapide
- Fabriqué à partir de pièces provenant de fournisseurs renommés

- Haute qualité et fiabilité
- Longue durée de vie
- Excellent rapport qualité/prix

**CERTIFICATIONS, APPROBATIONS : TÜV, Déclaration CE/ISO9001, Directive CEM 2014/30/UE,
Directive Machines 2006/4**

Name	Value
Model code	SGM012P1AAX1XSN
EAN code	4770104000119
Temperature range, °C	From -5 to +5
Ambient temperature, !°	From +10 to +43
Cooling capacity, W	1233
Cold room volume (min/max), m³	From 5,7 to 18,7
Temperature setting	From +10°C to -5°C
Voltage, V / ph / Hz	230 / 1 / 50
Current In, A	4.3
Max. power consumption, kW	0.85
Temperature control	Electronic
High pressure protection	Yes
Displacement, cm³	17.69
Refrigerant	R290
Defrost type	Hot gas
CABLES	
External power cable	3 x 1,5
Connection of sensors	2 x 0,75
LOGISTIC INFORMATION	
Dimensions (H x W x D) mm	720 x 400 x 795
Packaged dimensions (H x W x D), mm	880 x 490 x 880
Weight Netto, kg	47
Weight Brutto, kg	66